

济南广盛源生物科技有限公司清洁生产信息公示

按照《中华人民共和国清洁生产促进法》（2012年）、《清洁生产审核办法》（2016年）、《清洁生产审核评估与验收指南》（环办科技〔2018〕5号）及《关于下达2025年度山东省实施强制性清洁生产审核企业名单的通知》（鲁环字〔2025〕26号）的相关要求，济南广盛源生物科技有限公司被列入2025年度清洁生产审核重点企业。我公司已于2025年4月聘请济南天正环境科技有限公司为咨询单位，计划于2025年4月至2026年3月开展本次清洁生产审核工作。现将公司2024年生产及排污情况向社会公示，欢迎社会各界进行监督、指导。

一、公司基本信息

企业名称	济南广盛源生物科技有限公司		
统一社会信用代码	91370113054891857H	法定代表人	林洪军
生产地址	济南市长清区孝里镇四街村东	生产周期	300d
所属行业	C2750 兽用药品制造	联系人及电话	周方婷 13021728765
生产经营和管理服务的主要内容	许可项目：兽药生产；兽药经营。 一般项目：货物进出口；技术进出口；中药提取物生产；宠物食品及用品批发；宠物食品及用品零售；饲料原料销售；饲料添加剂销售；日用化学产品制造；日用化学产品销售；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；信息技术咨询服务。		
主要原辅材料	硫酸新霉素、氟苯尼考、卡巴匹林钙、硫酸安普霉素、酒石酸泰乐菌素、盐酸多西环素、单卡那霉素、阿莫西林、阿苯达唑、伊维菌素、无水葡萄糖、黄连、黄芩、黄柏、栀子、板蓝根、穿心莲、鱼腥草、黄芪、荆芥、防风、羌活、独活、柴胡、甘草、大青叶、紫草、拳参、绵马贯、苍术、厚朴、陈皮、盐酸多西环素、糖精钠、聚乙烯吡咯烷酮、羟丙基纤维素、微晶纤维素、乳糖、羟丙基淀粉钠、纯化水、微粉硅胶、硬脂酸镁、交联聚乙烯吡咯烷酮、碳酸氢钠、淀粉、硬脂酸镁、癸氧喹酯、无水葡萄糖		
产品及产能	兽药产品主要为粉剂、片剂、预混剂、口服液剂，设计生产规模分别为30t/a、30t/a、5t/a、5t/a、50t/a，总生产规模120t/a。		

依法落实环境风险防控措施情况	我公司风险防范措施落实如下：已编制了《突发性环境污染事故应急预案》，并通过了济南市生态环境局长清分局备案（编号：370113-2023-07-L）。
----------------	--

二、环境保护措施

1、废水

公司采取雨污分流、清污分流。公司生产废水及生活污水产生量较小，设置5m³ 地理式一体化污水处理站一座，经处理后，全部回用至厂区绿化，废水不外排。

2、废气

口服液剂车间废气主要为口服液剂生产过程中水提、浓缩工序的水蒸气，醇提后的乙醇不凝气，经收集后通过二级水喷淋+二级活性炭吸收的工艺，处理后废气经 15m 高 0.3m 内径排气筒排放。粉散剂车间废气经集气罩+布袋除尘器 +15m 高 0.3m 内径排气筒外排；

天然气锅炉采用低氮燃烧装置，产生的烟气通过 1 根 15m 高排气筒排放。

3、噪声

项目主要噪声污染源是各工序生产设备噪声及辅助设施噪声，建设单位针对各声源特点，采取隔音、为设备增加减振基础、距离衰减等措施减少设备产生的声级值。

4、固废

公司生产过程中产生的固体废物有布袋除尘器粉尘、分散剂车间粉尘、药渣、中药废包装、废原料桶、过滤药物、污水处理站污泥、反渗透膜、不合格药品、废空气过滤器及生活垃圾。企业依据各类固体废物产生性质的不同，采取了不同的固体废物处理措施，具体处置措施如下所述。

(1) 生活垃圾、一体化污水处理站污泥及中药废包装由环卫部门定期收集处理；

(2) 布袋除尘器粉尘、钛棒过滤药物收集后返回生产工序回用；

(3) 反渗透膜由厂家回收；

(4) 药渣外售综合利用；

(5) 废原料桶（危废类别：HW49，危废代码：900-041-49）、粉散剂车间

粉尘（危废类别：HW02，危废代码：275-008-02）、不合格药品（危废类别：HW02，危废代码：275-008-02）、废空气过滤器（危废类别：HW02，危废代码：275-007-02）均为危险废物。收集后暂存危废间，委托有资质单位处理；

三、公众提出意见方式及公示期

个人或单位可以通过信函、传真、电子邮件等方式向建设单位和该项目清洁生产审核咨询单位提交书面意见。清洁生产审核咨询单位将在审核报告中真实记录公众的意见和建议，并将公众的宝贵意见、建议向项目单位和有关部门反映。

公示期：2025年4月29日至2025年5月20日

四、项目单位和联系方式

企业名称：济南广盛源生物科技有限公司

企业地址：济南市长清区孝里镇四街村东

联系人：周方婷

电话号码：13021728765

咨询单位：济南天正环境科技有限公司

咨询机构地址：济南市历下区文化东路51号汇东星座

联系人：王工

联系电话：15194107687

联系邮箱：tianzhengwyp@163.com